

■ ABM-14 | CHANFREINEUSE POUR TOLES ET TUBES

L'ABM-14 est une chanfreineuse conçue pour usiner tôles et tubes en acier carbone, acier inoxydable et alliages d'aluminium.

La machine peut en une seule passe réaliser un chanfrein de largeur 12 mm (1/2") à une vitesse de 2.6 m/min. (8.5 ft/min.) sur tôles avec charge de rupture Rm de 392 MPa (57,000 psi).

La largeur de coupe maximale est de 14 mm (9/16"). En fonction du métal, deux ou trois passes sont nécessaires.

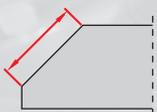
L'angle de chanfrein standard est de 30° et avec le dispositif de variation d'angle optionnel aussi 22.5°, 25°, 35°, 37.5° ou 45°. La machine peut usiner par le haut et par le bas.

En cas de serrage de la pièce dans l'outil de coupe et le chanfreinage ne peut plus se faire, l'inversion de la rotation de l'outil de coupe est prévue pour libérer la pièce.

Pas besoin de porter une protection auditive à cause du bruit car la machine produit un niveau sonore de moins de 70 dB.

■ Caractéristiques et avantages:

- rapide et efficace
- chanfreine aussi bien les petites que les grandes pièces et couvre ainsi la plupart des applications de ce type
- avance automatique sur tôles longues avec le chariot en option
- chanfreinage par le dessous en position inversée
- fraise de coupe standard pour l'usage des inox/aciers alliés
- 2 fraises optionnelles pour l'usage des aciers au carbone et de l'aluminium
- rotation réversible en cas de serrage de la tôle dans l'outil
- polyvalent et transportable sur son propre chariot
- peu bruyant



Largeur de coupe jusqu'à 14 mm (9/16")



Angle de chanfrein 30°, (option): 22.5°, 25°, 35°, 37.5°, 45°



Epaisseur minimum des tôles: 6 mm
Epaisseur maximum des tôles: 40 mm (1-9/16")



Largeur minimum des pièces: 55 mm (2-3/16")



Chanfreinage par le haut



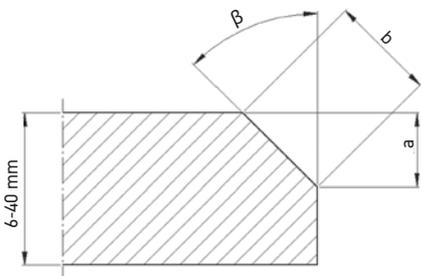
Chanfreinage par le bas



Chanfreinage tubes avec diamètres interne mini de 100 mm (4")

SPECIFICATIONS TECHNIQUES ABM-14

Alimentation	3~ 400 V + PE, 50/60 Hz
Puissance	2200 W
Vitesse de rotation	9 rpm
Angle de chanfrein (β - dépendant du dispositif d'angle utilisé)	30° 22.5°, 25°, 35°, 37.5°, 45° (options)
Largeur de coupe (b)	jusqu'à 14 mm (9/16")
Largeur de chanfrein maximum en une seule passe	12 mm (dans acier au carbone 40 Kg/392 MPa)
Epaisseur minimum des tôles	6 mm (1/4")
Epaisseur maximum des tôles	40 mm (1-9/16")
Largeur minimum des pièces	55 mm (2-3/16")
Longueur de chanfrein par minute	2.6 m (8.5 ft)
Diamètre interne minimum	100 mm (4")
Poids	65 kg (144 lbs)
Référence:	UKS-0639-10-40-00-0

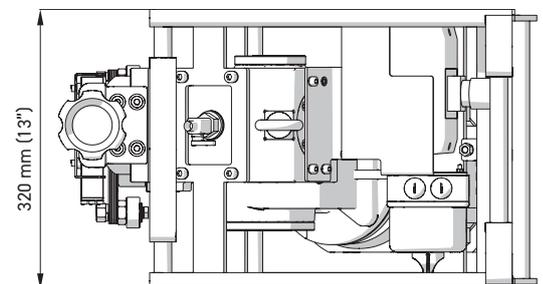
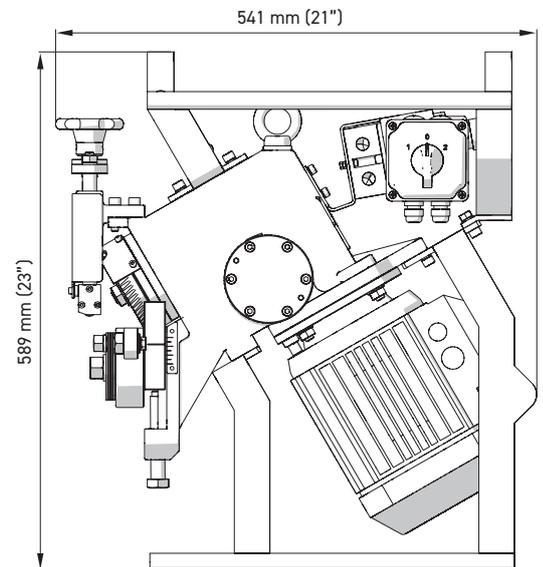


CHANFREINAGE EN UNE SEULE PASSE - ACIER AU CARBONE

Rm	≤ 392 MPa (57,000 psi)		392-490 MPa (57,000-71,000 psi)		490-588 MPa (71,000-85,000 psi)	
	β	b [mm]	a [mm]	b [mm]	a [mm]	b [mm]
22.5°	12	11	10	9	8	7.5
30°	12	10	10	8.5	8	7
35°	12	9.5	10	8	8	6.5
37.5°	12	9	10	7.5	8	6
45°	12	8.5	10	7	8	5.5

CHANFREINAGE EN UNE SEULE PASSE - INOX /ACIERS ALLIES

Rm	≤ 490 MPa (71,000 psi)		490-588 MPa (71,000-85,000 psi)		588-686 MPa (85,000-100,000 psi)	
	β	b [mm]	a [mm]	b [mm]	a [mm]	b [mm]
22.5°	6	5.5	5	4.5	4.2	3.8
30°	6	5	5	4.3	4.2	3.6
35°	6	5	5	4	4.2	3.5
37.5°	6	4.5	5	4	4.2	3.3
45°	6	4	5	3.5	4.2	3



Kit standard comporte:

- Chanfreineuse ABM-14
- Fraise pour acier inoxydable
- Outil d'extraction de fraise
- Axe pour chanfreinage sur tubes
- Galet pour chanfreinage sur tubes
- Clés plates: 12-13 mm, 18-19 mm, 24-26 mm
- Clés hexagonales: 5 mm et 6 mm
- Manuel de l'opérateur

Accessoires optionnels et de rechange:

- FFRZ-000586 Fraise de coupe pour acier au carbone
- FRZ-000588 Fraise de coupe pour acier inoxydable
- FRZ-000587 Fraise de coupe pour aluminium



- SCG-000002 Outil d'extraction de fraise



- PRW-000100 Dispositif d'angle 22.5°
- PRW-000101 Dispositif d'angle 25°
- PRW-000105 Dispositif d'angle 30°
- PRW-000102 Dispositif d'angle 35°
- PRW-000103 Dispositif d'angle 37.5°
- PRW-000104 Dispositif d'angle 45°



- TRZ-000017 Axe pour chanfreinage sur tubes
- PDK-000240 Galet pour chanfreinage sur tubes



- WOZ-000009 Chariot réglable



 Une multitude d'applications:



Chanfreinage par le haut



Chanfreinage par le bas



Chanfreinage de pièces et tubes ovalisés



Chanfreinage à 30°



Chanfreinage à 45°

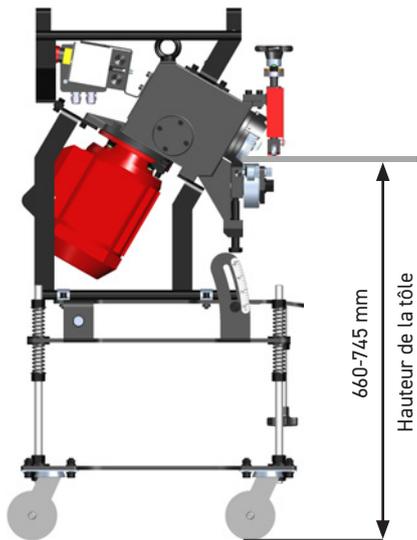


Largeur de coupe jusqu'à 14 mm (9/16")

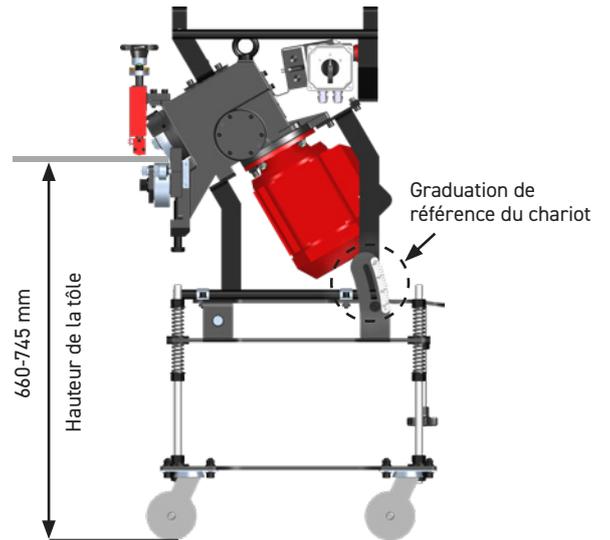


L'ABM-14 se déplace le long de la tôle automatiquement

■ Chanfreinage par le haut avec le chariot



Configuration 1



Configuration 2

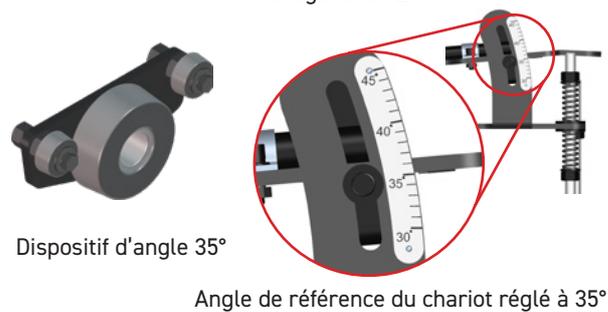
Chanfreinage par le haut à 22.5° Configuration 1



Dispositif d'angle 22.5°

Angle de référence du chariot réglé à 37.5°

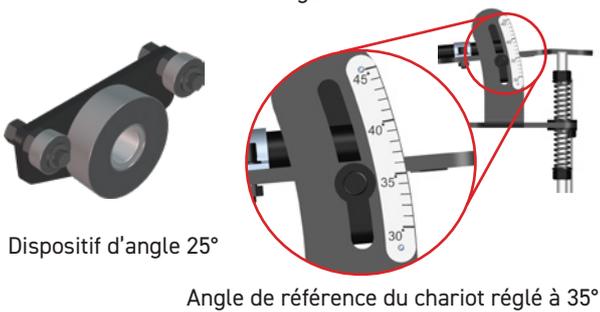
Chanfreinage par le haut à 35° Configuration 2



Dispositif d'angle 35°

Angle de référence du chariot réglé à 35°

Chanfreinage par le haut à 25° Configuration 1



Dispositif d'angle 25°

Angle de référence du chariot réglé à 35°

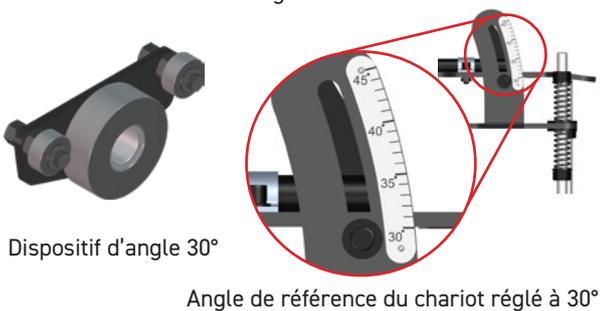
Chanfreinage par le haut à 37.5° Configuration 2



Dispositif d'angle 37.5°

Angle de référence du chariot réglé à 37.5°

Chanfreinage par le haut à 30° Configuration 1 ou 2



Dispositif d'angle 30°

Angle de référence du chariot réglé à 30°

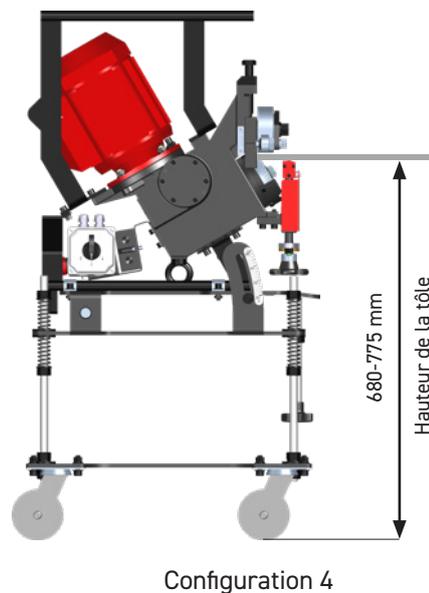
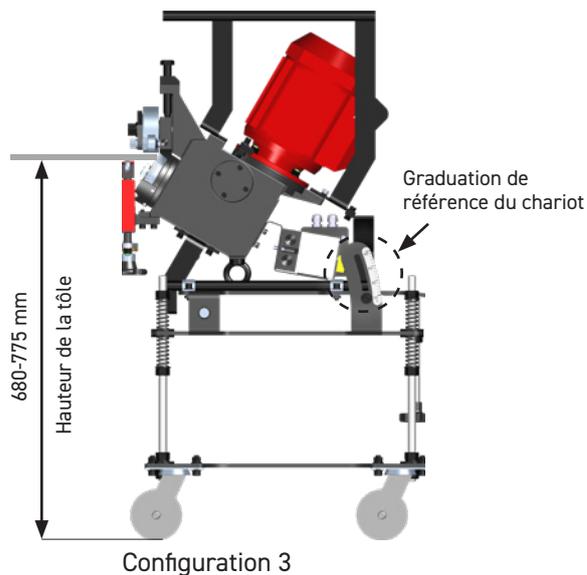
Chanfreinage par le haut à 45° Configuration 2



Dispositif d'angle 45°

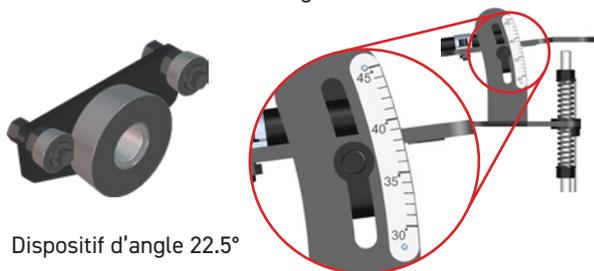
Angle de référence du chariot réglé à 45°

■ Chanfreinage par le bas avec le chariot



Chanfreinage par le bas à 22.5°

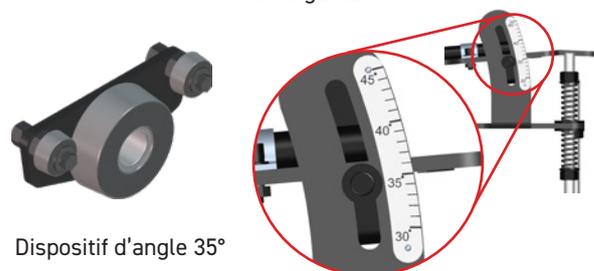
Configuration 3



Angle de référence du chariot réglé à 37.5°

Chanfreinage par le bas à 35°

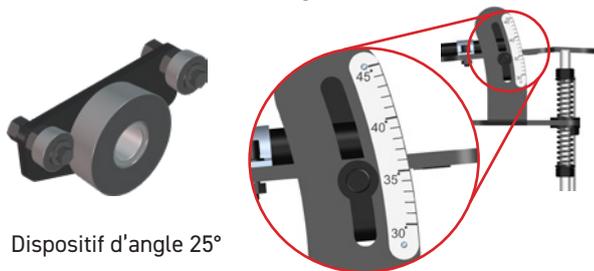
Configuration 4



Angle de référence du chariot réglé à 35°

Chanfreinage par le haut à 25°

Configuration 3



Angle de référence du chariot réglé à 35°

Chanfreinage par le bas à 37.5°

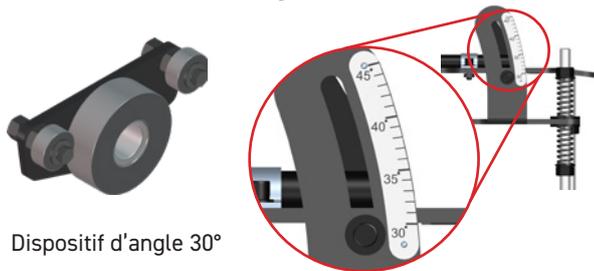
Configuration 4



Angle de référence du chariot réglé à 37.5°

Chanfreinage par le bas à 30°

Configuration 3 ou 4



Angle de référence du chariot réglé à 30°

Chanfreinage par le bas à 45°

Configuration 4



Angle de référence du chariot réglé à 45°

Toute information est susceptible de changer sans préavis. 1803



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Votre distributeur

