

■ ABM-50 | CHANFREINEUSE AUTOMATIQUE DOUBLE FACE

L'ABM-50 réalise des chanfreins double face de grande qualité sans déformation thermique ni création de zone affectée thermiquement, sur des tôles d'épaisseur de 8 à 80mm (5/16" à 3 1/8"), à l'aide d'une tête de coupe spécifique à huit plaquettes de coupe à 4 faces.

Angle de chanfrein réglable en continu entre 15 et 60° (aussi bien pour le chanfreinage par le haut ou par le bas), et ceci sans outils.



**AVANCEE MAJEURE
EN CHANFREINAGE!**

■ L'opérateur peut facilement régler et suivre les paramètres suivants:

- angle de chanfrein
- largeur du chanfrein
- hauteur du chanfrein
- profondeur de coupe
- vitesse de rotation
- vitesse d'avance
- charge



Largeur de chanfrein
jusqu'à 50 mm (2") / 45°
jusqu'à 66 mm (2-5/8") / 15°



Angles de chanfrein
haut 15° - 60°
bas 15° - 60°



Epaisseur tôle minimum 8 mm (5/16")
Epaisseur tôle maximum 80 mm (3-1/8")



Chanfreinage par
le haut

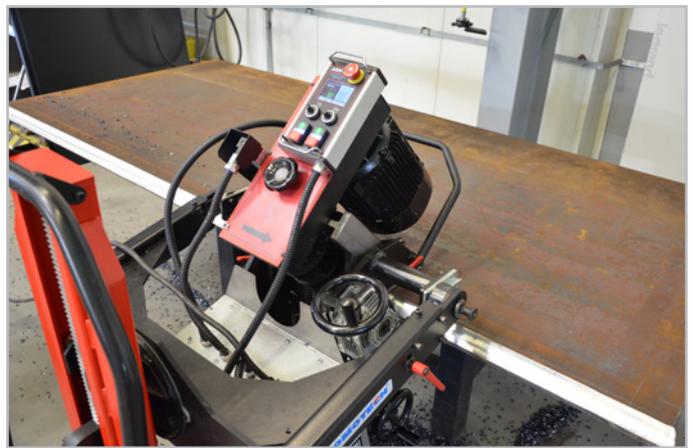


Chanfreinage
par le bas

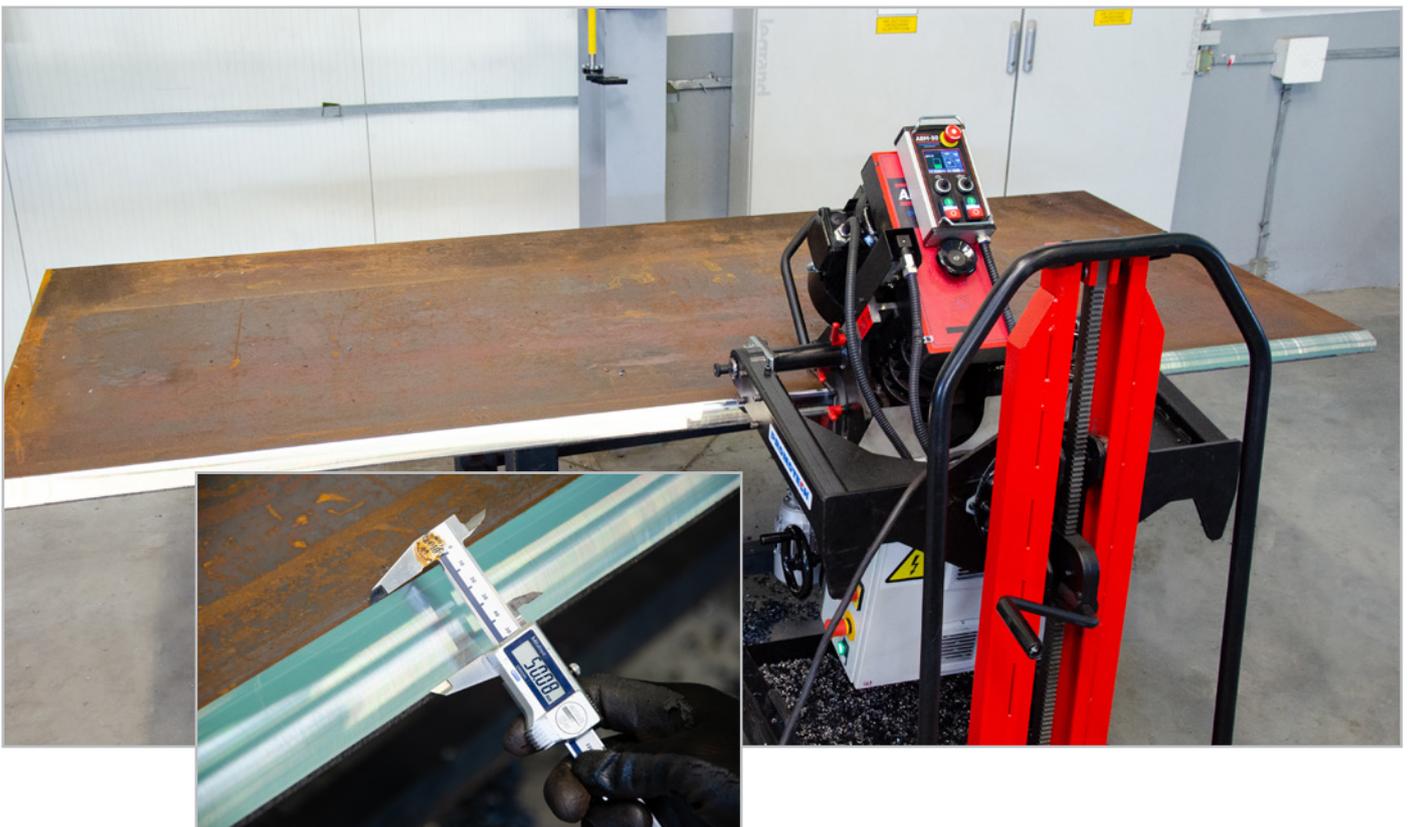
■ Caractéristiques et avantages

- chanfreinage avec avance automatique
- mesures et affichage numérique précis en temps réel de la géométrie du chanfrein et des paramètres d'usinage
- largeur de coupe jusqu'à 50 mm sous 45°
- retournement de 180° permet la réalisation d'un chanfrein double face – pas besoin d'équipements pour retourner la machine et donc un gain de temps et plus de sécurité dans l'atelier
- vitesse de rotation variable pour le travail sur différents épaisseurs et types d'acier
- polyvalent et transportable sur son chariot
- équipé d'une tête d'usinage avec 8 plaquettes remplaçables
- système de contrôle de surcharge

■ L'ABM-50 est pourvue d'une commande à distance unique à écran LCD qui affiche la géométrie exacte du chanfrein et qui permet le réglage précis des vitesses de rotation et d'avance pour optimiser l'usinage de différents matériaux incluant l'acier, l'inox, l'aluminium etc.



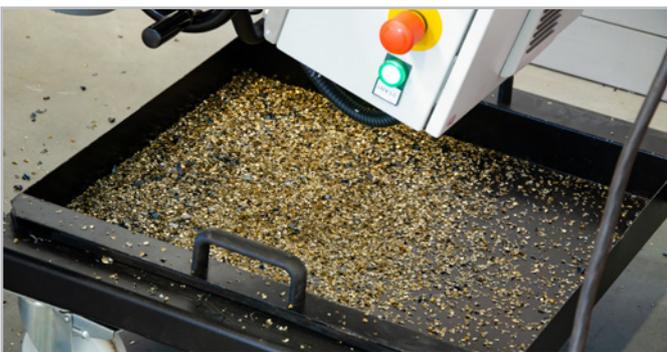
■ L'ABM-50 chanfreine les bords de tôle sans effort physique de l'opérateur. La largeur maximale de chanfrein à 45° est de 50 mm (2").



■ L'ABM-50 peut effectuer des chanfreins double face sans devoir retourner la tôle.



■ Les réglages précis de la vitesse de rotation et de la vitesse d'avance optimisent l'usinage de différents matériaux incluant l'acier, l'inox, l'aluminium etc.



- Le retournement de 180° permet de chanfreiner par le bas
- Pas besoin d'équipements pour retourner la machine et donc un gain de temps et plus de sécurité dans l'atelier



Accessoires



Plaquette de coupe 1 pièce
(8 nécessaires, vendues par boîte de 10)
Référence: PLY-000282



Tête d'usinage
(8 plaquettes nécessaires)
Référence: GLW-000033

CARACTERISTIQUES ABM-50

Voltage	3~ 400 V + PE, 50/60 Hz 3~ 480 V + PE, 50/60 Hz
Puissance	6.5 kW
Vitesse de rotation (à vide)	300-800 rpm
Vitesse d'avance	0-1.2 m/min (47"/min)
Angle de chanfrein (β , Fig. 1)	15-60°
Largeur de coupe maximum (b, Fig. 1)	50 mm (2")
Profondeur de coupe maximum (d, Fig. 1) tolérée par passe	6 mm (1/4")
Epaisseur de tôle	8-80 mm (5/16"-3 1/8")
Température ambiante requise	0-40 °C (34-104°F)
Poids	320 kg (700 lbs)
Référence:	UKS-0627-10-40-00-0

β	b
15°	66 mm (2 5/8")
30°	52 mm (2")
45°	50 mm (2")
60°	51 mm (2")

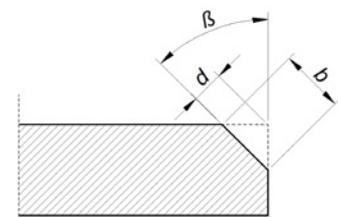
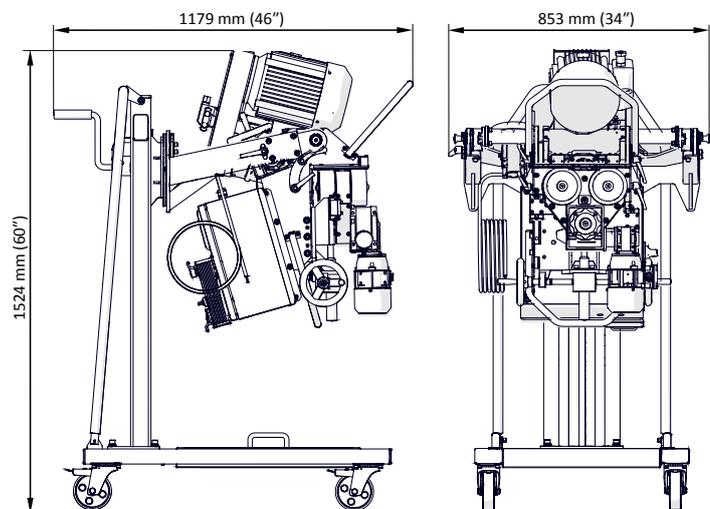


Fig. 1

Ensemble standard:

- Chanfreineuse avec tête d'usinage et 8 plaquettes de coupe
- Caisse bois avec pieds et supports
- Clé spéciale
- Clé hexagonale 10 mm sphérique avec poignée en T
- Clé hexagonale 3.5 mm
- Tournevis T15 torx
- Graisse pour vis
- Manuel de l'opérateur



Plus d'information disponible sur www.promotech.eu



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Retrouvez nous sur



Votre distributeur:

