

■ BM-16 | CHANFREINEUSE

Machine portable et maniable conçu pour arrondir et chanfreiner les bords de tôles en acier, aluminium, laiton ou plastique.

Selon la tête d'usinage choisie, il est possible de chanfreiner des matériaux à partir de 1,5mm d'épaisseur à un angle de 22.5°, 30°, 37.5°, 45°, 55° ou 60° et une largeur de coupe maxi de 16 mm (0.63").

Chaque tête de coupe comporte 5 plaquettes de coupe à 4 faces.

Une tête d'usinage pour effectuer des arrondis avec rayon de 2, 3, 4 ou 5mm en utilisant des plaquettes de coupe spécifiques R2, R3, R4 ou R5 (à 4 faces).

L'usinage des trous jusqu'à un diamètre minimum de 40mm (1,57") est aussi possible.

La BM-16 est équipé d'un réglage continu de la largeur de coupe, d'une protection de surcharge de moteur et d'une régulation électronique de la vitesse de rotation pour une utilisation sur différents matériaux.

C'est une machine très efficace pour la préparation avant soudure et arrondir les arêtes des constructions avant peinture.



Largeur de coupe maximum: 16mm



Rayon arrondis R2, R3, R4 ou R5



Chanfreinage extérieur de tubes



Chanfreinage par le haut



Chanfreinage bords courbés



Chanfreinage intérieur de tubes



Angle de chanfrein 22.5°, 30°, 37.5°, 45°, 55° ou 60°



Chanfreinage interne de trous
Diamètre interne minimum: 40mm

SPECIFICATIONS TECHNIQUES BM-16	
Alimentation	220-240 V / 50-60 Hz ou 110-120V / 60Hz
Moteur	2200W
Vitesse de rotation (sans charge)	1800-5850 rpm
Largeur de coupe maximum	b=16 mm (0.63", Figure 1)
Angle chanfrein (dépend de la tête de coupe)	$\beta = 22.5^\circ, 30^\circ, 37.5^\circ, 45^\circ, 55^\circ, 60^\circ$ (Fig.1)
Diamètre minimum pour l'usinage interne des trous	ca 40 mm (1.57")
Arrondir les arêtes	R2, R3, R4, R5 (Fig. 2)
Dimensions (L x W x H)	585 mm (23.0") x 156 mm (6.1") x 238 mm (9.4")
Poids (sans tête de coupe)	10 kg (22 lbs)
Référence (220-240 VAC)	UKS-0509-10-20-00-0
Référence (110-120 VAC)	UKS-0509-10-10-00-0



Chanfreinage de tôles acier



Arrondir des bords courbés

Kit standard:

- Chanfreineuse BM-16 sans accessoires (voir liste ci-dessous)
- Coffret en métal
- Clé plate 32mm
- Clé hexagonale Allen s=5
- Clé hexagonale Allen s=14
- Manuel de l'opérateur

Accessoires:

- GLW-000011 - Tête de coupe pour arrondis
- PLY-000360 - Plaquette de coupe R2 (4pcs nécessaires)
- PLY-000159 - Plaquette de coupe R3 (4pcs nécessaires)
- PLY-000160 - Plaquette de coupe R4 (4pcs nécessaires)
- PLY-000161 - Plaquette de coupe R5 (4pcs nécessaires)

- GLW-000010 - Tête de coupe 22,5°
- GLW-000005 - Tête de coupe 30°
- GLW-000009 - Tête de coupe 37,5°
- GLW-000006 - Tête de coupe 45°
- GLW-000008 - Tête de coupe 55°
- GLW-000007 - Tête de coupe 60°
- PLY-000294 - Plaquette de coupe pour acier (5pcs nécessaires)
- PLY-000195 - Plaquette de coupe pour aluminium (5pcs nécessaires)

Pièces de rechange et d'usure:

- SRB-000289 - Vis de maintien des plaquettes (arrondis)
- SRB-000290 - Vis de maintien des plaquettes (chanfreins)
- RLK-0509-03-00-00-0 - Galet de guidage
- SMR-000005 - Graisse pour vis (5 g)
- Charbon pour machine 115 V
- Charbon pour machine 230 V

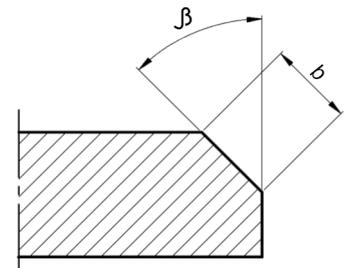


Fig. 1

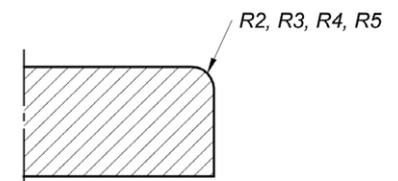
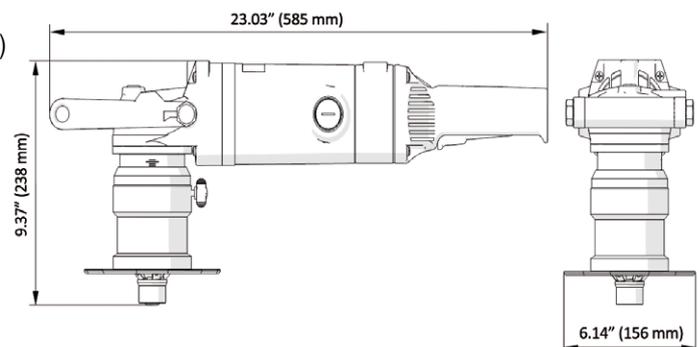


Fig. 2



Chanfreinage de tôles aluminium



Chanfreinage tôles bombés



Chanfreinage de tubes



Chanfreinage interne de trous

